

- **WEILER präsentiert sich auf der Intec als Partner des Werkzeug-, Formen- und Maschinenbaus**
- **Zyklengesteuerte Präzisions-Drehmaschine E40: ergonomisch, vielfältig und effizient**
- **Neues intelligentes Energiesparsystem „e-TIM“**

Emskirchen, den 24. Februar 2011. Mit Lösungen für das präzise, effiziente und ergonomische Zerspanen präsentiert sich die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH auf der Intec vom 1. bis 4. März 2011 in Leipzig als Technologiepartner des Werkzeug-, Formen- und Maschinenbaus. In Halle 1 am Gemeinschaftsstand B28 zeigt der Marktführer und Erfinder der zyklengesteuerten Präzisions-Drehmaschinen die innovative E40 als besonders komfortable und vielfältige Vertreterin ihrer erfolgreichen Gattung. Denn von den Maschinen der E-Baureihe mit Umlaufdurchmessern über Bett bis zu 1.750 mm und Drehlängen bis 15.000 mm hat WEILER bis heute mehr als 4.500 Exemplare verkauft.

Präzise, einfach, effizient

Die E40 ist für die Einzel- und Kleinserienfertigung besonders geeignet, denn sie vereint die einfache Handhabung einer konventionellen Präzisions-Drehmaschine mit der Anwendungsbreite einer CNC-Maschine. Dank einer Spitzenweite von 1.000 mm, einem Umlaufdurchmesser über Bett von 435 mm und einem Drehzahlbereich von 1-3.500 U/min können selbst komplizierte und komplexe Werkstücke schnell und in größter Präzision gefertigt werden. Für eine kraftvolle Zerspanung sorgen ein Hauptantrieb mit 20 kW Leistung und ein neu konzipierter Spindelstock mit einer Bohrung von 66 mm. Die gleichbleibend hohe Laufruhe in jedem Drehzahlbereich ermöglicht auch feinste Oberflächenbearbeitungen.

Ergonomisch, schnell und flexibel

Eine gute Zugänglichkeit und das am Bettschlitten mitfahrende Bedienpult mit Handrädern gewährleisten bequemes und feinfühliges Arbeiten. Für zusätzliche Effizienz sorgt die von WEILER auf der Basis einer Siemens Grundsteuerung entwickelte WEILER D3 Steuerung, die ohne Programmierkenntnisse nahezu intuitiv bedienbar ist. Ihre Bedienoberfläche ist in eine frei schwenkbare Bildschirmeinheit integriert und damit in jeder Position zugänglich. Mit ihr können zahlreiche Zyklen, Werkstückkontouren und Werkzeugdaten unkompliziert programmiert, hinterlegt, modifiziert und schnell abgerufen werden.

„e-TIM“ sorgt für hohe Energieeffizienz

Eine hohe Energieeffizienz erreicht die E40 durch das integrierte „e-TIM“-Sparsystem, das über drei Funktionen den Energieverbrauch überwacht und regelt: das Antriebsmanagement speist laufend die

Bremsenergie ins Stromnetz zurück, nicht benötigte Nebenaggregate werden automatisch ausgeschaltet, und nach einer vorher definierten Zeit des Stillstandes wechselt die Maschine in den Stand-by-Modus.

Breites Zubehörprogramm

Zur großen Anwendungsbreite der E40 trägt auch ein reichhaltiges Zubehörprogramm bei. Es umfasst unter anderem verschiedene Werkzeugsysteme vom Multifix-Stahlhalter bis zum 8-fach-Scheibenrevolver, wahlweise mit Werkzeugantrieb, und ein breites Spektrum an Spannmitteln.

Fotos:



Foto 1:

Die E40 gehört zur erfolgreichen Baureihe zyklengesteuerter Präzisionsmaschinen mit Umlaufdurchmessern über Bett bis zu 1.750 mm und Drehlängen bis 15.000 mm, von denen WEILER bis heute mehr als 4.500 Maschinen verkauft hat (Foto: WEILER Werkzeugmaschinen GmbH).

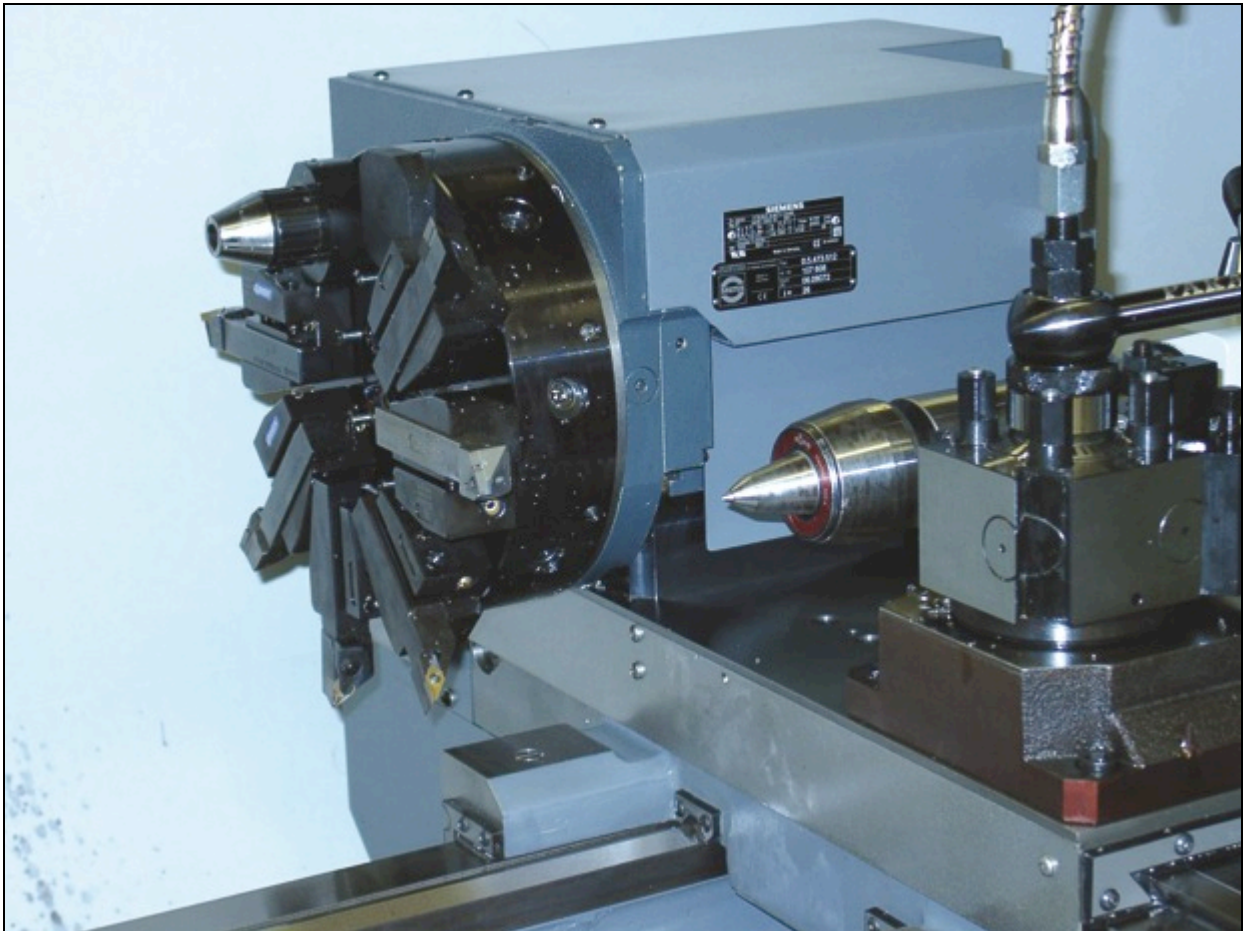


Foto 2:

Umfangreiches Zubehör wie ein 8-fach-Scheibenrevolver machen aus der E40 ein Multitalent (Foto: WEILER Werkzeugmaschinen GmbH).

Bilder in Druckqualität können Sie herunterladen von:

http://www.auchkomm.com/touren/e86/index_ger.html.

Über die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH aus Mausdorf/Emskirchen in der Nähe des mittelfränkischen Herzogenaurach ist mit bislang über 144.000 verkauften Einheiten Marktführer im deutschsprachigen Raum für konventionelle und zyklengesteuerte Präzisions-Drehmaschinen. CNC-Präzisions-Drehmaschinen und Radialbohrmaschinen ergänzen die Produktpalette. Geführt wird das 1938 gegründete Familienunternehmen von dem Diplom-Kaufmann Friedrich K. Eisler als alleinigem

geschäftsführendem Gesellschafter zusammen mit seinen Söhnen Magister Alexander Eisler, Finanzen, und Michael Eisler, Vertrieb, Service und Marketing. Rund 550 Mitarbeiter produzieren am Hauptsitz in Nordbayern und an einem zweiten Fertigungsstandort als verlängerte Werkbank im tschechischen Holoubkov.

Ansprechpartner Presse:

Michael Eisler, Mitglied der Geschäftsführung

Tel. 09101/ 705-110

E-Mail: gabriela.lindner@weiler.de

Belegexemplar erbeten:

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Auf AEG, Muggenhofer Str. 135, 90429 Nürnberg, www.auchkomm.de.

EINLADUNG ZUM STANDBESUCH AUF DER INTEC:

WEILER präsentiert sich mit zyklengesteuerter Präzisions-Drehmaschine E40 als Partner des Werkzeug-, Formen- und Maschinenbaus

Emskirchen, 24. Februar 2011

Sehr geehrte Damen und Herren,

als Technologiepartner des Werkzeug-, Formen- und Maschinenbaus präsentiert die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH auf der Intec 2011 in Leipzig Lösungen für das präzise, effiziente und ergonomische Zerspanen. Das Unternehmen ist im deutschsprachigen Raum Marktführer für konventionelle und zyklengesteuerte Präzisions-Drehmaschinen. Auf der Messe zeigt es die innovative E40 als besonders komfortable und vielfältige Vertreterin der Baureihe zyklengesteuerter Präzisions-Drehmaschinen, von denen WEILER bis heute mehr als 4.500 Exemplare verkauft hat.

Die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH wird auf der INTEC 2011 in Halle 1 am Gemeinschaftsstand B28 vertreten sein. Die beiden Gebietsverkaufsleiter Rainer Krause (Tel. 0172 831 33 62) und Frank Grünwald (Tel. 0172 841 47 68) laden Sie herzlich zu einem Besuch ein, bei dem sie Ihnen die E40 vorstellen.

Gerne können Sie uns eine kurze Rückantwort mit Ihrem Terminwunsch senden, so dass sich die Herren ausreichend Zeit für Sie nehmen können. Vielen Dank.

Mir freundlichen Grüßen

Michael Eisler

Mitglied der Geschäftsführung

Leiter Vertrieb/ Service/ Marketing und Kommunikation

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Mausdorf 46

D-91448 Emskirchen

Telefon: +49 9101 705-110

Telefax: +49 9101 705-195

Internet: www.weiler.de

Firmensitz: Mausdorf 46, 91448 Emskirchen

Registergericht: Amtsgericht Fürth HRB 8660

Geschäftsführender Gesellschafter: Dkfm. Friedrich K. Eisler

Geschäftsführer: Dipl.-Ing. Johann Höller