

# Produktiv auf engstem Raum

Unter seinem Leitsatz „Vorsprung in Sekunden“ zeigte Chiron auf der Intec in Leipzig die innovativen Präzisions-Bearbeitungszentren FZ 15 S Magnum five axis und FZ 08 W Magnum mit der Roboterzelle Flexcell Uno im Praxistest. Parallel dazu bereitet sich der Werkzeugmaschinenbauer auf die Hausmesse Open House vor, die im Mai in Tuttlingen stattfindet.

**W**erkzeug- und Werkstückwechsel in kürzester Zeit und mannlose, automatisierte Fertigung auf engstem Raum bietet die integrierte Einheit aus vertikalem Fertigungszentrum FZ 08 Magnum und Roboterzelle Flexcell Uno. Chiron verspricht nach dem Aufbau einen sofortigen Produktionsstart dieser Kombination aus einer Hand. Bei einem später notwendigen Umsetzen können FZ 08 Magnum und Flexcell Uno ebenfalls im Ganzen bewegt werden und sind sofort wieder einsatzbereit. Schnelligkeit steht bei der Flexcell Uno, die auch für andere Baureihen verfügbar ist, im Vordergrund: Der Roboter – optional mit Doppelgreifer – ermöglicht den Werkstückwechsel in rund zwei Sekunden. Ein Speicher mit bis zu 24 Paletten lagert die Rohteile und nimmt die Fertigteile auf. Der Austausch der Paletten findet hauptzeitparallel statt, ohne die Fertigung zu verzögern. Verbunden ist die Roboterzelle mit dem dynamischen Fertigungszentrum FZ 08 W Magnum. Dieses wartet mit einem Korb-Werkzeugwechsler auf, der die bis zu 12 Werkzeuge innerhalb von 0,5 Sekunden austauscht, wodurch

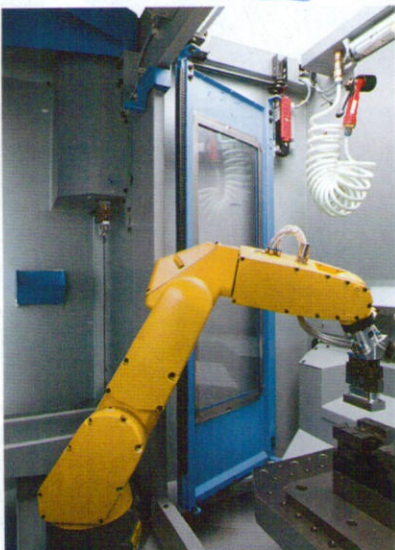
**Komplexe  
5-Achs-Bearbeitungen – präzise  
und schnell**

Span-zu-Span-Zeiten von 1,3 Sekunden erreicht werden. Der Wechsler ist erweiterbar und kann dann auf maximal 256 Werkzeuge zugreifen. Die Werkstückwechseinrichtung 0°/180° und große NC-Rundtische für vielfache Aufspannung ermöglichen hohe Produktivität auch bei beengten Platzverhältnissen.

Daneben präsentierte Chiron die aktuelle Generation der FZ 15 S Magnum five axis für die anspruchsvolle Werkstückfertigung und 5-Achs-Komplettbearbeitung. Neu aus eigener Entwicklung und Fertigung sind ein 2-Achsen-NC-Rundtisch mit einem erweiterten Schwenkbereich von  $\pm 120^\circ$ , der mit einer Drehoption für bis zu 1.000 U/min angeboten wird und ein überlastfähiges Präzisionsgetriebe mit Torque-Motor, das eine hohe Dynamik garantiert. Weitere Innovationen sind das extrem stabile, robuste Maschinenbett aus Mineralguss, der überarbeitete Arbeitsraum mit Schutzabdeckungen aus Edelstahl und die steil abfallenden Wände für einen idealen Spänefluss direkt in den zentralen Auswurf. Die große Flexibilität bei der Bearbeitung komplexer Bauteile in einer Aufspannung und minimierte Nebenzeiten machen das vertikale Fertigungszentrum besonders schnell, produktiv und wirtschaftlich. Hierzu trägt auch ein Korb-Werkzeugwechsler mit Werkzeugwechselzeiten unter einer Sekunde bei. Für hohe Oberflächenqualität bei großem Tempo sorgen Spindeldrehzahlen von bis zu 20.000 U/min und X-, Y- und Z-Achsen mit kraftvoller Beschleunigung und Eilgangsgeschwindigkeiten von maximal 60 M/min.

Parallel zur Intec bereitete Chiron die Hausmesse Open House vor, die vom 18. bis 21. Mai in Tuttlingen stattfinden wird. Highlights werden zwei Maschinen-Neuheiten sein, die erstmals der Öffentlichkeit gezeigt werden. Ein Vortragsprogramm und eine Ausstellung von Partnerunternehmen runden die Veranstaltung für Kunden, Lieferanten und Medienvertreter ab. ■

[www.chiron.de](http://www.chiron.de)



Schnelligkeit steht bei der Flexcell Uno im Vordergrund: Der Roboter – optional mit Doppelgreifer – ermöglicht den Werkstückwechsel in rund zwei Sekunden. Ein Speicher mit bis zu 24 Paletten lagert die Rohteile und nimmt die Fertigteile auf.

Die große Flexibilität bei der Bearbeitung komplexer Bauteile in einer Aufspannung und minimierte Nebenzeiten machen die FZ 15 S Magnum five axis besonders schnell, produktiv und wirtschaftlich.

Bilder: Chiron

