



Kompetenz bis ins Detail

PRESSEINFORMATION

- **BBG baut erneut Sondermaschine zur Stahl-Warmformgebung und -Härtung**
- **Kunststoff-Spezialist liefert Biege-Härteanlage für die Produktion von Pflügen nach Indien**

Mindelheim, den 2. Mai 2011. Die BBG GmbH & Co. KG baut ihr internationales Geschäft weiter aus und liefert an den Landgerätehersteller Lemken eine Biege-Härteanlage für die Produktion von Pflügen in Zentralindien. Bereits 2008 hatten die Mindelheimer Spezialisten für die Verarbeitung von Polyurethan-Kunststoffen ihr Know-how erfolgreich im Bau von sogenannten Härteketten einsetzen können und Anlagen an einen österreichischen Hersteller geliefert.

Derzeit fertigt BBG eine in Zusammenarbeit mit Lemken entwickelte Biege-Härteanlage, in der Stahl-Bauteile für die Herstellung von landwirtschaftlichen Geräten geformt und gehärtet werden. Hierbei nutzt das Unternehmen seine fast vier Jahrzehnte währenden Erfahrungen aus der Konstruktion und Fertigung von Formenträgersystemen für unterschiedlichste Anwendungen in der Polyurethan-Verarbeitung, insbesondere für die Automobilindustrie.

Sondermaschine für die Stahl-Warmformgebung und -Härtung

Die von BBG entwickelte Anlage besteht aus einer Umformeinheit und der Härtetechnik mit einem Tauchbecken. In einem ersten Schritt werden die 900°C heißen Stahlteile in der Umformeinheit durch Spezialwerkzeuge in Form gebracht. Mit Hilfe eines komplexen hydraulischen Aufbaus lassen sich die hierfür notwendigen Kräfte und Geschwindigkeiten exakt erzeugen und regeln. Die hohen Ansprüche an Präzision, die Lemken an seine Bauteile stellt, erfüllt die Anlage durch eine sehr steife mechanische Konstruktion, die in CAD-Systemen erstellt und berechnet wurde.

Nach dem Formen werden die heißen Stahlteile in ein Bad mit Spezialflüssigkeit getaucht. Damit hier die für die Bauteile notwendige Härte erreicht wird, muss der Prozess innerhalb weniger Sekunden abgeschlossen sein. Eine große Herausforderung für die Konstrukteure ist die Wärmeabführung und die Filtration der Spezialflüssigkeit. Diese muss mit Pumpen ständig

in Bewegung gehalten und gefiltert werden, ihre Temperatur darf nur in einer sehr engen Toleranz um die optimale Arbeitstemperatur von rund 30° C schwanken. Mit geeigneten Maßnahmen muss ein Ausgleich für den Wärmeeintrag durch die glühenden Stahlteile und die im indischen Sommer bis auf 45° C kletternde Lufttemperatur gefunden werden.

Von Mindelheim nach Indien

Bereits jetzt werden die notwendigen Werkzeuglisten erstellt und Montageabläufe geplant, so dass die BBG-Techniker die Anlage nach ihrer Ankunft im Oktober bei Lemken in Nagpur zügig aufbauen können. Vor dem Versand wird sie in Mindelheim probeweise aufgestellt, in Betrieb genommen und auf Herz und Nieren geprüft.

Der Auftraggeber Lemken GmbH & Co. KG mit rund 880 Mitarbeitern und einem Vorjahresumsatz von 203 Mio. Euro zählt zu den größten deutschen Anbietern von Agrargeräten für die Bodenbearbeitung.

International ausgerichtetes High-Tech-Familienunternehmen

BBG sieht den Auftrag als einen weiteren Erfolg im Rahmen seiner Strategie „5/50“, mit der es bis 2012 den Umsatzanteil aus Branchen außerhalb des Automobilsektors auf die Hälfte erhöhen will. Seine Kunden, die daneben vor allem aus der Kunststoff verarbeitenden Industrie stammen, beliefert das Unternehmen weltweit. 2010 betrug der Exportanteil rund 70 Prozent, wobei der asiatische Markt eine wichtige Rolle spielt. Um den unterschiedlichen Anforderungen der Geschäftsfelder gerecht zu werden, hat BBG die zwei Kompetenzbereiche Werkzeugbau Maschinenbau eingerichtet. Zunehmend gewinnen Entwicklungsaufträge und innovative Fertigungsanlagen für die Bau- und Solarbranche an Bedeutung. 2010 hat das von dem geschäftsführenden Gesellschafter Hans Brandner geleitete Familienunternehmen einen Umsatz von rund 9,2 Mio. Euro erzielt.

Fotos:

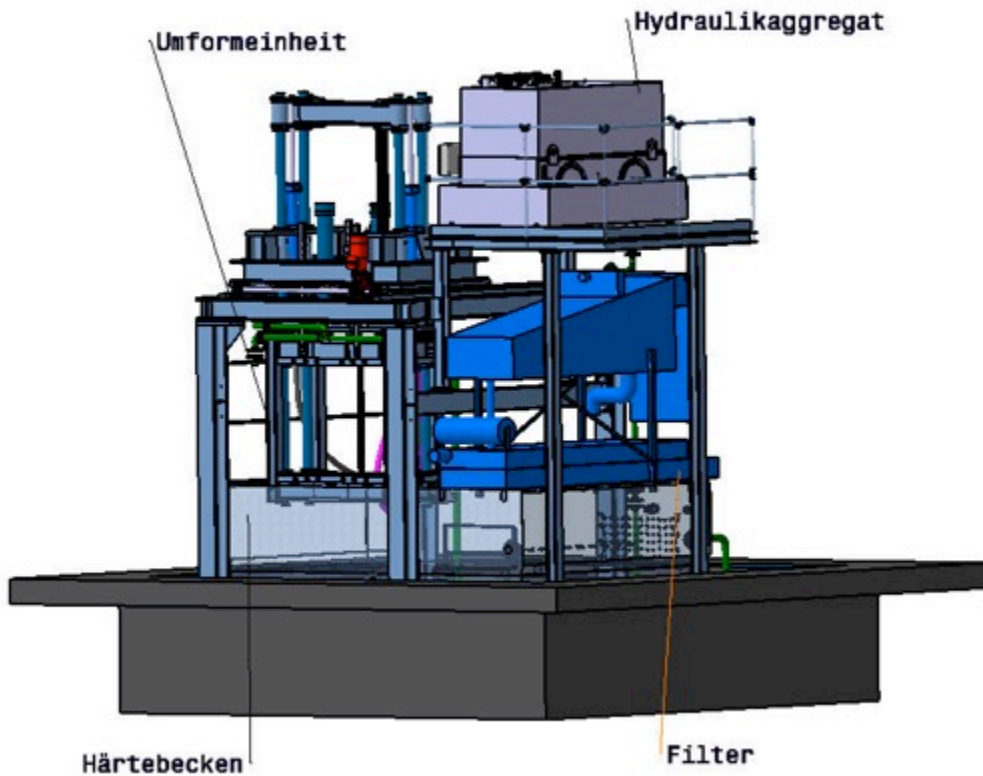


Foto 1:

Konstruktionszeichnung der Biege-Härteanlage für Indien (Bild: BBG GmbH & Co. KG).



Foto 2:

Der Landgerätehersteller Lemken hat bei BBG eine Härte-Biegeanlage bestellt, mit der er im zentralindischen Nagpur Pflügen fertigen will (Foto: Lemken GmbH & Co. KG).

Die Bilder können Sie in Druckqualität herunterladen von der Seite:

http://www.auchkomm.com/touren/e86/index_ger.html

Ansprechpartner:

BBG GmbH & Co. KG, Martina Barton, Telefon 08261 7633-23, E-Mail: martina.barton@bbg-mbh.com.

Weitere **Informationen** finden Sie unter www.bbg-mbh.com.

Belegexemplar erbeten:

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Auf AEG, Muggenhofer Straße
135, 90429 Nürnberg