

Weltpremiere mit zwei Spindeln

Zerspannsysteme, mit denen die Nutzer präzise und stückkostengünstig fertigen können, präsentierte der Werkzeugmaschinenbauer Chiron anlässlich seiner diesjährigen Hausausstellung. Ein Beispiel war das neue doppelspindlige 5-Achsen-Fertigungszentrum DZ08 FA.



Mit zwei Spindeln bietet das Fertigungszentrum DZ08 FA auf engem Raum doppelte Produktivität bei einer Energieeinsparung von mehr als 40 Prozent. (Bilder: Chiron)

BERNHARD REICHENBACH

Innovative Technologien und Applikationen, Fertigungssysteme live unter Span, hochproduktive Turnkey- und Automationslösungen, informative Fachvorträge und zahlreiche Mitaussteller aus dem gesamten Bereich der Prozesskette Zerspannung – all dies präsentierte der Werkzeugmaschinenhersteller Chiron kürzlich im Rahmen einer Hausausstellung an seinem Stammsitz in Tuttlingen (DE). Das 1300-Mitarbeiter-Unternehmen zählt zu den weltweit führenden Anbietern vertikaler Fertigungszentren. Rund die Hälfte seines Umsatzes erzielt es mit schlüsselfertigen Lösungen. Zu den Kunden aus Automobil- und Luftfahrtindustrie, Maschinenbau,

Medizinaltechnik sowie Uhren- und Schmuckindustrie gehören zahlreiche internationale Branchenführer.

Eines der Highlights der Hausausstellung, die mehr als 1000 Besucher anlockte, war die Premiere des Doppelspindel-Fertigungszentrums DZ08 FA. Die kompakte Maschine steht für kurze Bearbeitungszeiten und hohe Oberflächenqualität. Mit zwei Spindeln bietet sie auf engem Raum doppelte Produk-

ktivität und dabei eine Energieeinsparung von mehr als 40 Prozent. Angegeben werden Span-zu-Span-Zeiten ab 1,9s. Zur wirtschaftlichen Fertigung komplexer Werkstücke in einer Aufspannung verfügt die DZ08 FA über einen 2-Achsen-Schwenkrundtisch und fünf simultan gesteuerte Achsen. Für eine automatisierte Bearbeitung und gesteigerte Effizienz kann sie mit den vollintegrierbaren Roboterzellen Flexcell Uno und Flexcell Duo verknüpft werden.

Investitionen in neue Gebäude

In zwei gesonderten Hallen zeigte Chiron seine Turnkey-Lösungen für die komplette Werkstückbearbeitung, die entsprechend den Bauteil-Vorgaben des Kunden konzipiert

werden, sowie die Fertigungszentren des Typs Big Mill. Dabei handelt es sich um besonders robuste und dynamische Maschinen für die Schwerzerspannung und grosse Werkstückdimensionen, wie sie für Maschinenbau sowie Kraftwerks- und Luftfahrttechnik typisch sind.

Neben den Fertigungslösungen war für viele Besucher eine Führung durch die Fließmontage im Werk Neuhausen (DE) eines der interessantesten Angebote der Veranstaltung. Mit der Anfang 2010 gestarteten Produktion hat Chiron einen wichtigen Schritt zu klar strukturierten Prozessen getan, was sich positiv auf Qualität und Lieferzeiten auswirkt. Bei der «fliessenden» Montage werden die Maschinen schrittweise über zwölf Stationen vollendet. Das Umsetzen an den nächsten Montageplatz erfolgt in rund 2 min.

Für die Chiron-Geschäftsführung ist der Erfolg der Hausmesse auch ein Indikator für die gute Stimmung in der Branche. Mit Investitionen von rund 10 Mio. Euro in eine zusätzliche Montagehalle und ein neues Bürogebäude reagiert das Unternehmen noch im laufenden Jahr auf die gestiegene Nachfrage. Die neuen Produktionsflächen sollen die veränderten Fertigungsprozesse zudem optimal unterstützen.

EMO, Halle 27, D68

Chiron Büro Schweiz

8260 Stein am Rhein, Tel. 079 554 23 97
Ruedi.Schalch@chiron.de, www.chiron.de