



ROEMHELD
HILMA ■ STARK

Votre contact :

Andreas Reich
Chef de la Division Serrage d'Outillages
Tél. : +49 (0) 2733 / 281-162
Fax : +49 (0) 2733 / 281-169
E-Mail : a.reich@hilma.de

F. Stephan Auch
auchkomm Unternehmenskommunikation
Tél. : +49 (0) 911 27 47 100
E-mail : fsa@auchkomm.de

Hilma-Römheld GmbH
Schützenstraße 74
D-57271 Hilchenbach
Germany
Tél. : +49 (0) 27 33 / 281-0
Fax : +49 (0) 27 33 / 281-169
E-Mail : info@hilma.de
www.hilma.de

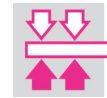
Dossier de presse 12/2011

- **Le groupe ROEMHELD au Salon International de la Plasturgie FAKUMA : Commandes passées pendant l'exposition par des clients étrangers pour des systèmes magnétiques de serrage**
- **Nouveaux chariots porte-moules et chariots de transport pour consoles d'appui**

Hilchenbach, 7 novembre 2011. Andreas Reich, chef de la division Serrage d'Outillages : « Le salon Fakuma a été un grand succès pour le groupe ROEMHELD. Nous avons eu beaucoup de nouveaux contacts très intéressants et un business de projets très animé nous permettant d'enregistrer des commandes portant sur un montant à six chiffres. » A son avis, le salon FAKUMA a connu un succès aussi important qu'avant la crise. Hilma et ROEMHELD ont exposé des systèmes de mise en place et de changement rapide de pièces à usiner et d'outils, une large gamme de plateaux magnétiques de serrage et une nouvelle ligne d'éléments de serrage électriques sans huile. Andreas Reich : « Pouvoir choisir entre la technologie de serrage mécanique, hydraulique, électrique et magnétique est un aspect positif pour nos clients ».

Nouveau chariot porte-moule « RH 400 » et chariot pour le transport de consoles

Le nouveau chariot porte-moules « RH 400 » exposé avec d'autres composants pour présenter un positionnement a suscité un intérêt particulier de la part des visiteurs. La structure robuste, avec frein de stationnement et commande au pied à l'aide d'un seul levier, qui est supportée par un châssis stable, est conçue pour des moules d'un poids maximal de 500 kg. La plateforme est équipée de soixante inserts à bille qui sont levés mécaniquement dès que le chariot a été accroché au banc de la machine, permettant ainsi de déplacer facilement le moule. Des inserts ou des tasseaux à rouleaux sont livrables comme alternatives aux billes. Un chariot spécial pour le transport aisé des consoles vers les machines où elles sont nécessaires a été une autre nouveauté du salon qui a retenu l'attention des visiteurs.



Commandes pour plateaux magnétiques à utiliser en Autriche et en Grèce placées au salon

La présence d'Hilma au salon FAKUMA a été un réel succès notamment avec les commandes passées par les sociétés Hirschmann Automotive GmbH, Rankweil/Autriche et Palaplast S.A/Grèce portant sur 19 plateaux magnétiques de serrage. Le fournisseur automobile Hirschmann a l'intention d'utiliser les plateaux magnétiques sur les nouvelles machines à injecter Arburg qui ont des forces de serrage entre 50 et 150 tonnes. A présent, environ 100 systèmes magnétiques de serrage sont déjà utilisés.

La société grecque Palaplast produit des composants plastiques pour systèmes d'irrigation qu'elle vend dans plus de 100 pays, surtout en méditerranée orientale et les pays arabes. A présent, la société utilise 14 systèmes magnétiques de serrage ; les huit systèmes commandés au salon sont prévus pour une utilisation sur des machines à injecter ayant des forces de serrage entre 100 et 300 tonnes. Tous les plateaux magnétiques de serrage sont produits individuellement pour répondre aux spécifications des différentes machines.

Concernant ROEMHELD, HILMA et STARK

Les spécialistes dans le domaine de la technologie de serrage Hilma-Römheld GmbH, Hilchenbach et Stark Spannsysteme GmbH, Götzis/Autriche ont rejoint Römheld GmbH, Laubach, et se trouvent ainsi parmi les meilleurs experts mondiaux dans les domaines de la production industrielle, d'assemblage et de la technologie de serrage et d'entraînement. Le nouveau logo de l'entreprise montrant les marques des trois sociétés regroupées sous le toit de la réputée société ROEMHELD est le signe visible des changements intervenus. Elles sont représentées par des sociétés de commercialisation et de service dans 39 pays sur tous les continents. En 2010, un chiffre d'affaires cumulé de 70 millions d'euros environ a été atteint avec un effectif de 500 personnes.



Photos :



Photo 1 :

Technologie de changement rapide d'outils d'un coup d'œil sur le Stand de ROEMHELD au salon FAKUMA : A droite, le nouveau chariot pour le transport de l'outil vers la machine à injecter. Au milieu un plateau de serrage magnétique qui fixe la partie inférieure de l'outil pendant l'injection. A gauche une console mobile pour le changement d'outils qui peut être utilisée sur plusieurs machines grâce à un nouveau type de chariot de transport. Tous les composants sont livrables avec des tasseaux à rouleaux ou à billes actionnés et rétractables, permettant un déplacement aisé des outils lourds (photo : Hilma-Römheld GmbH).

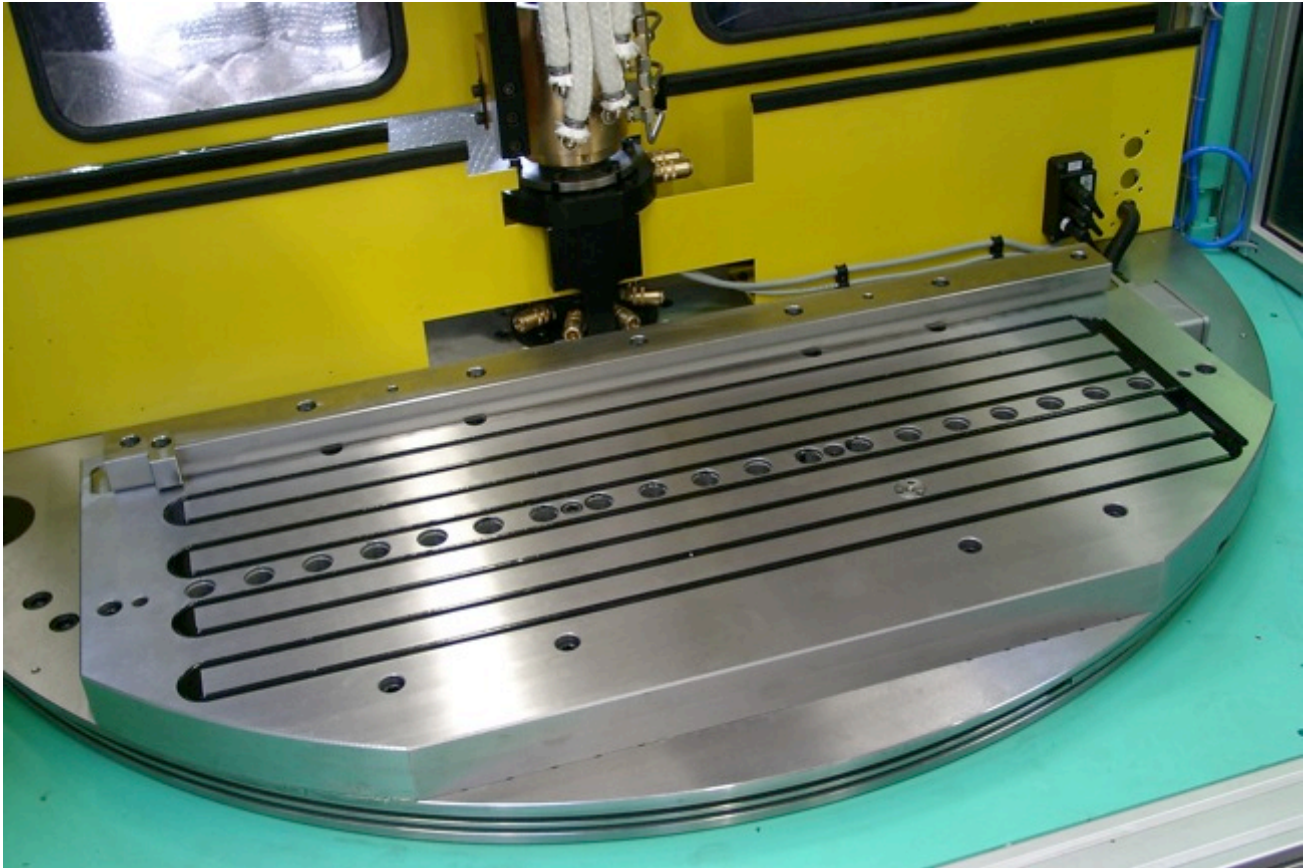
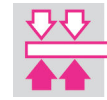


Photo 2:

Plateaux de serrage magnétiques sur une machine à injecter verticale de marque Arburg. Si la machine est équipée d'une table tournante comme ci-dessus, le système de serrage est composé de deux plateaux magnétiques inférieurs et d'un plateau magnétique supérieur (photo: Hilma-Römheld GmbH).

Les photos peuvent être téléchargées en qualité d'impression à partir des pages suivantes :

http://www.auchkomm.com/touren/e86/index_ger.html

Un exemplaire justificatif est souhaité :

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Auf AEG, Muggenhofer Str. 135, D-90429 Nürnberg, www.auchkomm.de.