**PRESSEMITTEILUNG**

* **WEILER stellt auf den Turning Days Süd drei Präzisions-Drehmaschinen für das Zerspanen kleiner und komplexer Bauteile aus**
* **Innovation: E40 mit neuer WEILER SL2 Steuerung**

*Emskirchen, den 19. März 2015.* Drei konventionelle, servokonventionelle und zyklengesteuerte Präzisions-Drehmaschinen, darunter als Innovation die E40 mit neuer WEILER SL2 Steuerung, zeigt WEILER auf den Turning Days Süd vom 14. bis 17. April in Villingen-Schwenningen. Neben dem Modell mit Zyklenautomatik sind die konventionelle Präzisions-Drehmaschine Praktikant VC **plus** und die servokonventionelle C30 zu sehen. Im Fokus stehen Kunden aus allen Branchen, die kleine und komplexe Werkstücke als Einzelteile und in Kleinserien effizient und wirtschaftlich fertigen möchten. Alle gezeigten Präzisions-Drehmaschinen vereint neben ihrer kompakten Größe eine einfache Handhabung, größte Genauigkeit und höchste Laufruhe über alle Drehzahlbereiche, so dass sich mühelos feinste Oberflächen erzielen lassen. Einsetzbar sind sie für die Produktion genauso wie in der Ausbildung. Gebietsverkaufsleiter Thomas Weegmann vertritt WEILER am Gemeinschaftsstand A-40 des Händlerpartners Grauer & Karsten.

**E40 mit neuer WEILER SL2 Steuerung vereinfacht das Arbeiten**

Als Innovation zeigt der Maschinenbauer die E40 mit der neuen WEILER SL2 Steuerung, die jetzt für alle Präzisions-Drehmaschinen von WEILER mit Zyklensteuerung erhältlich ist. Sie verfügt über zahlreiche Neuheiten, mit denen das Arbeiten spürbar vereinfacht wird. Dazu gehört ein leistungsfähigerer Rechner, eine komfortablere Datenverwaltung, umfangreichere Abspan- und Einstechzyklen und ein vereinfachter Gewindezyklus. Die Benutzeroberfläche erschließt sich intuitiv, bedient wird die WEILER SL2 Steuerung bequem über einen großen, übersichtlichen 15-Zoll-Bildschirm.

Dank der neuen Software vereint die E40 die einfache Handhabung einer konventionellen Präzisions-Drehmaschine und die Anwendungsvielfalt einer CNC-Maschine, da sich selbst komplexe Werkstücke wirtschaftlich und in größter Genauigkeit drehen lassen. Die E40 weist eine Spitzenweite von 1.000 mm, einen Umlaufdurchmesser über Bett von 435 mm und einen Drehzahlbereich von 1-3.500 U/min auf. Der Hauptantrieb mit 20 kW Leistung und ein Spindelstock mit einer Bohrung von 66 mm ermöglichen eine kraftvolle Zerspanung.

**Einfach wie eine konventionelle, effizient wie eine CNC-Maschine**

Die Zyklensteuerung von WEILER erleichtert dem Bediener, an einer Maschine einfache Werkstücke effizient und komplexe Bauteile einfach zu fertigen. Mit der Software lassen sich zahlreiche Zyklen vom Abspanen über das Einstechen und Gewindeschneiden bis hin zum Bohren ohne Programmierkenntnisse schnell und einfach abrufen. Einzeln oder aneinandergereiht laufen sie automatisch ab und sorgen für höchste Präzision und Oberflächengüte. Basis der eigenentwickelten, anwenderorientierten WEILER SL2 Steuerung ist die 840 Dsl Grundsteuerung des Partners Siemens.

**Konventionelle Präzisions-Drehmaschine Praktikant VC Plus in Werkzeugmachergenauigkeit**

Die konventionelle Präzisions-Drehmaschine Praktikant VC **Plus** ist eine vollwertige, energieeffiziente Produktions- und Ausbildungsmaschine in Werkzeugmachergenauigkeit. Ausgestattet ist sie mit der komfortablen Anzeige- und Regelelektronik WEILER VC **Plus**, die das manuelle Bedienen auf Wunsch durch eine Reihe leicht anwählbarer Funktionen erleichtert. Die Praktikant VC **Plus**  ist sehr kompakt und mit einer Spitzenweite von 650 mm, einem Umlaufdurchmesser über Bett von 320 mm, dem Antrieb mit 8 kW Leistung und einer Spindelbohrung von 43 mm vielfältig einsetzbar. Die Drehzahl reicht von 25-5.000 U/min und ist stufenlos regelbar.

Für den Einsatz in der Ausbildung steht bei der Praktikant VC **Plus** „e-LISSY“, das von WEILER entwickelte und optional erhältliche Lehrer-IdentifikationS-System, zur Verfügung. Hiermit können für unterschiedliche Bediener individuelle Zugangsberechtigungen und Funktionen freigeschaltet werden.

**Systematisch Energie sparen mit „e-TIM“**

Praktikant VC **Plus** und E40 sind ausgesprochen energieeffizient, denn sie sind mit dem von WEILER entwickelten Energiesparsystem „e-TIM“ ausgerüstet. Dieses überwacht den Energieverbrauch, speist Bremsenergie kontinuierlich ins Stromnetz zurück, schaltet nicht benötigte Nebenaggregate automatisch aus und wechselt bei Maschinenstillstand in den Stand-by-Modus.

**Manuell drehen mit Zyklenunterstützung: Die servokonventionelle C30**

Zwischen den konventionellen und den zyklengesteuerten Präzisions-Drehmaschinen angesiedelt ist die Baureihe servokonventioneller Modelle, die auf den Turning Days Süd durch die C30 vertreten wird. Verschiedene Einfachzyklen, beispielsweise zum Kegel- und Radiendrehen, lassen sich bequem über vorgefertigte Eingabemasken anwählen und erleichtern das manuelle Arbeiten. Die C30 bietet eine konstante Schnittgeschwindigkeit, Werkzeugmachergenauigkeit und das Positionieren im µ-Bereich – auch über elektronische Handräder. Für vielfältige Einsatzgebiete ist sie dank einer Spitzenweite von 750 mm, einem Umlaufdurchmesser über Bett von 330 mm und einem stufenlos anwählbaren, großzügigen Drehzahlbereich von 1 - 4.500 U/min geeignet.

**Fotos:**



Foto 1:

WEILER Präzisions-Drehmaschine Praktikant VC **Plus** mit Energiesparsystem „e-TIM“ (Foto: WEILER Werkzeugmaschinen GmbH).



Foto 2:

Die kompakte E40 mit neuer WEILER SL2 Steuerung gehört zur erfolgreichen Baureihe zyklengesteuerter Präzisions-Drehmaschinen. Die Produktreihe umfasst Maschinen mit Umlaufdurchmessern über Bett bis zu 2.000 mm und Drehlängen bis 15.000 mm (Foto: WEILER Werkzeugmaschinen GmbH).



Foto 3:

Die neue WEILER SL2 Steuerung ist für alle Präzisions-Drehmaschinen mit Zyklensteuerung erhältlich und bietet eine Reihe von Neuheiten, die das Arbeiten deutlich erleichtern (Foto: WEILER Werkzeugmaschinen GmbH).

**Über die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH**

Die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH aus Mausdorf/Emskirchen in der Nähe des mittelfränkischen Herzogenaurach ist mit bislang über 150.000 verkauften Einheiten Marktführer im deutschsprachigen Raum für konventionelle und zyklengesteuerte Präzisions-Drehmaschinen. CNC-Präzisions-Drehmaschinen und Radialbohrmaschinen ergänzen die Produktpalette. Geführt wird das 1938 gegründete Familienunternehmen von den Gesellschaftern Dkfm. Friedrich K. Eisler als alleiniger geschäftsführender Gesellschafter, seinen Söhnen Mag. Alexander Eisler, Finanzen, und Michael Eisler, MBA, zuständig für Vertrieb, Service und Marketing. Für den technischen Bereich ist Dipl.-Ing. Johann Höller als Geschäftsführer verantwortlich. Rund 550 Mitarbeiter produzieren am Hauptsitz in Nordbayern und an einem zweiten Fertigungsstandort im tschechischen Holoubkov. Ein eigener Service gewährleistet weltweit die rasche Wartung, Reparatur und Überholung der WEILER Präzisions-Drehmaschinen. Im Rahmen der Partnerschaft mit der WEMATECH WMS GmbH können darüber hinaus auch Werkzeug- und Sondermaschinen anderer Fabrikate instand gesetzt und generalüberholt werden.

**Ansprechpartner Presse:**Michael Eisler, MBA, Mitglied der Geschäftsführung  
Tel. 09101/ 705-110  
E-Mail: [gabriela.lindner@weiler.de](mailto:gabriela.lindner@weiler.de)

Belegexemplar erbeten:

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstraße 16,   
90402 Nürnberg, [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de).